

# LAUBBEARBEITUNG

#INTELLIGENT  
MECHANISATION



**CLEMENS**  
TECHNOLOGIES

# LAUBBEARBEITUNG ENTLAUBER



Schonende Entlaubung von der Blüte bis kurz vor der Lese



Der Entlauber dient zum maschinellen Entlauben der Traubenzone und kann von der Blüte bis kurz vor der Lese eingesetzt werden.

Durch eine Saugwalze werden die Blätter angesogen, mittels einer entgegengesetzt rotierenden Walzen abgezupft und anschließend durch einen Ventilator nach vorne in die Rebzeile geblasen. Die starke Sogleistung dank des effizienten Lüfterrads ermöglicht es, auch durch wenig Druck an der Laubwand die Entlaubung schonend und effektiv durchzuführen.

Optional kann der Entlauber mit Vorschneidemesser konfiguriert werden. Der Anbau an eine Drehvorrichtung 240° mit integriertem Mast von 800mm Hubhöhe ist möglich.

Besonderheiten:

- Einfache Reinigung durch Herausschwenken des Lüfterrades
- Einfacher Austausch der Gummisegmente an Scheibenwalze
- Austauschmöglichkeit einzelner Flügel am Lüfterrad

- ✓ Simpler Aufbau
- ✓ Robust
- ✓ Einfache Reinigung



## TECHNISCHE DATEN

**Gewicht:** ca. 85 kg

**Steuerventile:**

1x einfachwirkend mit drucklosem Rücklauf für Entlauber

2x doppeltwirkend für Drehvorrichtung & Aushubzylinder

**Ölbedarf:** ca. 15-30 l/min

Mit hydraulischer Abtastung max. 38 l/min

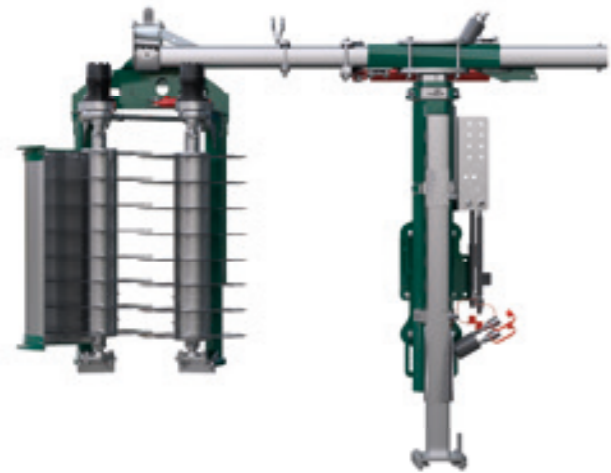
## OPTIONEN

- Hydraulische Breitenverstellung; 400mm  
1x doppelwirkend
- Vorschneidemesser
- Umkehrung der Walzen
- Hydraulische Abtastung 150/300 1x doppelwirkend

# LAUBBEARBEITUNG VORSCHNEIDER



Variabler Einsatz in Cordon-Anlagen oder in der Bogenerziehung



Der Vorschneider dient zum Entfernen des einjährigen Holzes und kann variabel, sowohl in Cordon-Anlagen als auch in der Bogenerziehung, verwendet werden. Der Schneidkopf wird je nach Bedingung mit einer verschiedenen Anzahl von Schneidpaaren ausgestattet. Dabei beträgt der Abstand zwischen den Messern 100mm. Dieses Maß kann durch verschiedene Distanzstücke auf die Hälfte reduziert oder vergrößert werden.

Das spezielle Hydrauliksystem des Vorschneiders ermöglicht ein sehr präzises Arbeiten. Dank der schnellen Korböffnung und -schließung bleiben kaum Triebe um den Pfosten stehen. Die wartungsfreie Druckspeicherblase garantiert auch nach etlichen Arbeitseinsätzen eine kontinuierlich perfekte Reaktion. Um eine permanente schnelle Öffnung des Korbes zu gewährleisten, sorgt das Speicherladeventil voll automatisch für eine permanente Drucküberwachung und macht das System somit wartungsfrei.

- ✓ Automatisches Speicherladeventil
- ✓ Reaktionsschnell
- ✓ Verschleißfest



## TECHNISCHE DATEN

**Gewicht:** ca. 190 kg

**Steuerventile:** 1x EW mit drucklosem Rücklauf

**Ölbedarf, l/min:** ca. 30 l/min

## OPTIONEN

- Starre Aufnahme für Kopfteil
- Automatisches Öffnungssystem mit optischer Erkennung aller Stichelarten
- Optionen für Atlasmast

# LAUBBEARBEITUNG LAUBHEFTER EASYFIX



Umweltfreundliches Konzept



Der Laubhefter EASYFIX ist nicht nur umweltfreundlich, sondern auch anwenderfreundlich: Er ist einfach und zuverlässig zu bedienen, zu warten und einzustellen. Durch die Verwendung der besonders glatten Heftschnur wird diese Arbeit nochmals optimiert. Besonderer Wert wird bei der Anwendung des Laubhefters auf das sanfte, aber dennoch leistungsstarke Aufrichten des Laubs gelegt, wodurch die Reben geschont werden. Das eingebaute Heftschnur-Bremssystem erleichtert Ihnen das Befestigen der Schnur am Ende der Reihe.

- ✓ Praktisch
- ✓ Umweltfreundlich
- ✓ Zuverlässig



## TECHNISCHE DATEN

**Hydraulikbedarf Grundgerät:** 1x einfachwirkend mit mind. 20 Litern und druckfreiem Rücklauf

**Hydraulikbedarf Optionen:** je 1x doppeltwirkend (z. B. für Hubmast)

**Gewicht Grundgerät:** ca. 260 kg

**Gewicht incl. Hubmast ATLAS:** ca. 420 kg

**Arbeitsgeschwindigkeit:** ca. 5 km/h

**Kapazität Magazin:** 300 Clips

**Zugfestigkeit Garn:** 750m/kg; 93 kgf  
900m/kg; 75 kgf

**Optional:** Montage von Vorschneidemessern

## OPTIONEN

- 4 Rollen Fadenmagazin
- Gipfmesser
- 2 Bandlängen: 3,60m oder 4,20m
- Große Leitbleche
- Hydraulische Seitenneigung
- Optionen für Atlasmast

# LAUBBEARBEITUNG LAUBSCHNEIDER



Gebaut für eine hohe Beanspruchung mit besonderer Servicefreundlichkeit



Mit dem besonders robusten und dennoch leichten Laubschneider können Sie variabel sowohl in Hanglagen als auch in großen, ebenen Flächen arbeiten. Der voll modulare Aufbau lässt so gut wie keine Wünsche offen. Die Messerbalken können Sie in ihrer Kontur wie Schnittwinkel, -höhe und -breite oder Schnittbild Ihren jeweiligen Anforderungen individuell anpassen. Durch die speziellen Sichelmesser und Spritzschutzeinrichtungen an allen Messerträgern werden die Rebtriebe besonders sauber abgeschnitten.

Besonderheiten:

- Einfacher Riemenwechsel dank frei zugängl. Antriebsstrang
- Wartungsfreie Keilrippenriemen für den Messerantrieb – kein Nachspannen notwendig
- Indirekter Messerantrieb über Keilrippenriemen – Motorschutz bei Kollisionen
- Anfahrerschutz über Gasdruckdämpfer an beiden Längsmesserbalken sowie Obermessern
- Sichelmesser (Drahtabweisend) drehen nach unten – geringere Verschmutzung von Traktor und Maschine durch weniger umherfliegende Pflanzenteile
- Drehrichtung der Messer kann auf Wunsch geändert werden

- ✓ für Minimalschnitt geeignet
- ✓ Robust
- ✓ Wartungsfrei



## TECHNISCHE DATEN

**Gewicht:** je nach Konfiguration

**Steuerventile:** 1x EW mit drucklosem Rücklauf

**Ölbedarf:** ca. 15-36 l/min (abh. von Konfiguration)

## OPTIONEN



- Längsmesserbalken mit 3 / 4 / 5 / 6 Messer
- Unterschnittlaubschneider
- Quermesserbalken mit 2 oder 3 Messer
- Längsmesserbalken 3 / 4 / 5 mit Unterschnittmesser erweiterbar (max. 45°)
- Obermesser mit Überlastsicherung oder starr

- Hydraulische Tunnelverstellung
- Hydraulische Höhenverstellung vom Obermesser mechanisch o. hydraulisch
- Winkelverstellung Messerträger
- 3-Schneiden-Messer

# LAUBBEARBEITUNG HUBMAST ATLAS



WEINBAU



OBSTBAU



BAUMSCHULEN



Das bewährte Sechskantprofil besticht durch hohe Belastbarkeit bei universellem Anbau



Der Hubmast ATLAS zeichnet sich durch das beim HEXAGON bewährte Sechskantprofil aus. Durch seine Bauweise und die daraus resultierende hohe Belastbarkeit ist er bestens für steigende Ansprüche geeignet. In Kombination mit der hydraulischen Seitenneigung kann das Arbeitsgerät optimal in Arbeits- und Fahrposition gebracht werden. Mit Hilfe von Adaptern können Arbeitsgeräte für Hubmasten aller Marken angebaut werden. Mit der CLEMENS-Aufnahme können Sie den Hubmast bequem auch an ihre vorhandene KMS- oder ERO-Frontkonsole anbauen.

- ✓ Belastbar
- ✓ Universell
- ✓ Zuverlässig



## TECHNISCHE DATEN

### Hydraulikbedarf:

1x doppelwirkend + 1x doppelwirkend je Option

### Gewicht:

Hubmast: ca. 100 kg  
Seitenneigung: ca. 60 kg  
Aufnahme starr: ca. 26 kg  
Winkelverstellung: ca. 32 kg

### Maße Länge x Breite x Höhe:

Hubmast (eingefahren): ca. 190 x 300 x 1355 mm  
Seitenneigung: ca. 250 x 420 x 600 mm  
Aufnahme starr: ca. 125 x 300 x 565 mm  
Winkelverstellung: ca. 375 x 465 x 215 mm

**Hub (maximal):** 950 mm

## OPTIONEN

- Hydraulische Seitenneigung
- Hydraulische Breitenverstellung
- Z-Kinematik: ermöglicht das parallele Ansteuern der Seitenneigung und Winkelverstellung
- Hydraulische Neigungsverstellung (In Fahrtrichtung vor und zurück)

# LAUBBEARBEITUNG KOBOLD



Effizientes Rebholzziehen dank verschiedener Verstellmöglichkeiten



Der Rebholzzieher KOBOLD ist Ihr praktischer und effizienter Helfer für den Weinberg. Er arbeitet extrem ökonomisch, indem er geschnittenes Rebenholz herauszieht und entweder in der Zeile abgelegt oder es sofort häckselt. Um die optimale Anpassung an Ihre spezifischen Verhältnisse zu erreichen, bietet der Rebholzzieher diverse Verstellmöglichkeiten. Reichen die Triebe in Ihrer Rebanlage mindestens 35cm über den oberen Draht und ist der Drahtrahmen in einem ordentlichen Zustand und optimal gespannt, wird das Herausziehen der geschnittenen Reben zum Kinderspiel.

Hinweis: Um die Reifendrehzahl bei Betätigung der Verstellfunktion nicht zu beeinflussen, sollten am Schlepper zwei unabhängige Ölkreise vorhanden sein! Optional bieten wir ein Hydraulikaggregat für den Dreipunktbau an. In der Ausführung mit Häcksler gehört das Hydraulikaggregat zur Serienausstattung!

- ✓ Ökonomisch
- ✓ Effizient
- ✓ Praktisch



## TECHNISCHE DATEN

Ölbedarf ohne Häcksler: min. 35 l/min  
Ölbedarf mit Häcksler: min. 50 l/min

Gesamtgewicht ohne Häcksler: ca. 345 kg  
Gesamtgewicht mit Häcksler: ca. 395 kg

Arbeitsgeschwindigkeit: ca. 2-4 km/h

## VORBEREITUNG

Um eine einwandfreie Funktion des Rebholzziehers KOBOLD zu gewährleisten, sind nur zwei wichtige Vorbereitungen notwendig:

1. Die Triebe müssen mindestens 35 cm über den oberen Draht reichen.
2. Der Drahtrahmen muss in einem ordentlichen Zustand und optimal gespannt sein.

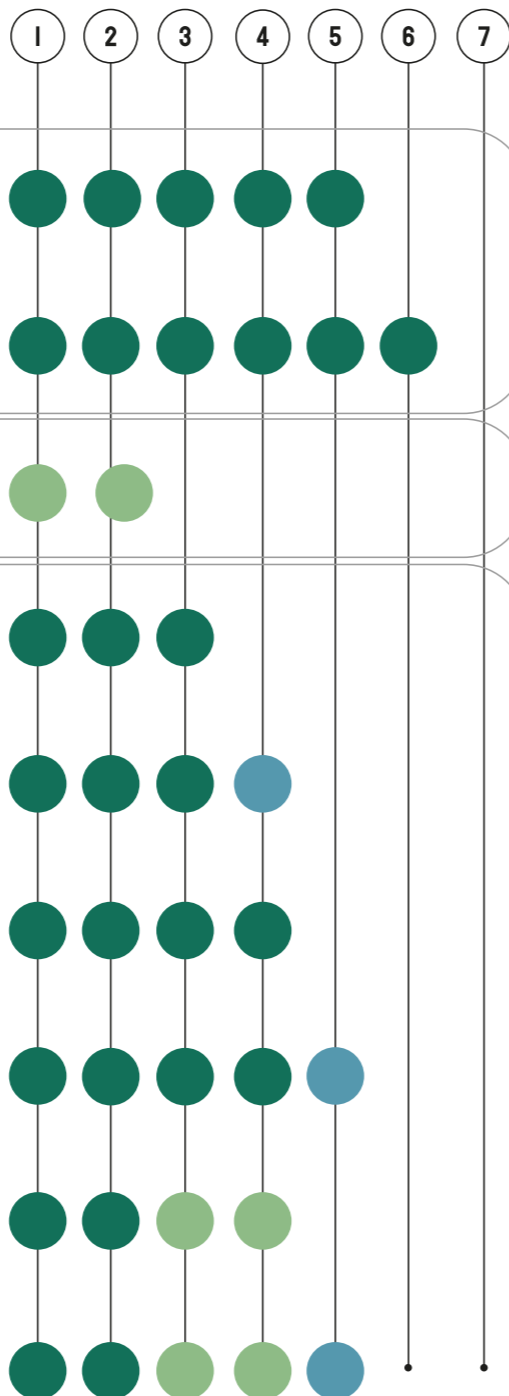
- Bögen, die um den Draht gewickelt sind, müssen 2-3 mal geschnitten werden
- Vergabelungen mit Draht müssen geschnitten werden

# STEUERUNG C-DRIVE

Intelligentes Steuerungssystem mit Touchscreen und Multifunktions-Joystick

- Doppelwirkendes Ventil
- Doppelwirkendes Ventil als Wechselventil
- Einfachwirkendes Ventil mit Schwimmstellung

## ANZAHL DER FUNKTIONEN



Sie haben an Ihrem Schlepper zu wenige Steuerventile, um verschiedene hydraulisch angetriebene Geräte oder Verstellfunktionen gleichzeitig anzuschließen? Mit dem C.DRIVE bieten wir Ihnen ein intelligentes Steuerungssystem für Ihre Geräte. Der C.DRIVE ermöglicht Ihnen die Steuerung von 3 zusätzlichen doppelwirkenden Funktionen (Modellvariante Standard) oder von 4 (Modellvariante Comfort). Bedient werden diese Ventile (und auch bestimmte Schlepperfunktionen) über einen Touchscreen und einen Multifunktions-Joystick in der Fahrerkabine.

- ✓ Fortschrittlich
- ✓ Intuitiv
- ✓ Zukunftsfähig



## OPTIONEN

- Auf Anfrage auch proportionale Blöcke bis zu 12 doppelwirkende Funktionen
- Voreinstellung über CLEMENS Applikation über Smartphone möglich



# STEUERUNG C-SMART



VITICULTURE



ARBORICULTURE



PÉPINIÈRES



Die Hydraulikblöcke passen sich der ausgeführten Arbeit an, diese sind konfigurierbar, um den Anforderungen und den verschiedenen Werkzeugkombinationen gerecht zu werden. Während dieses Prozesses passen sich die verschiedenen Ventile durch die Versorgungsleistung an den Benutzer an. Die Bewegungen erfolgen proportional durch das Betätigen der Mini-Joysticks. Mit dem Griff werden der Antrieb und die Motoren der verschiedenen Werkzeuge ein- und ausgeschaltet und die Ölmenge, die diese erhalten, eingestellt. Der Joystick bietet eine große Auswahl an Funktionen und ermöglicht so eine einfache und intuitive Bedienung. Die Funktionen der Knöpfe und des Mini-Joysticks können über eine App nach den eigenen Wünschen und Bedürfnissen eingestellt werden.

- ✓ Intelligent
- ✓ Präzise
- ✓ C-Smart-App



## OPTIONEN

### C-Control Evolution Plus:

Joystick mit 3 Daumensteuerung

### C-Control Evolution:

Joystick mit 1 Daumensteuerung

### App-Connect:

(App auf Smartphone)

### Anschluss von Sensoren:

- Automatische Höheneinstellung
- Automatische Anpassung der Neigung
- Automatische Öffnung

# UNSER SERVICE

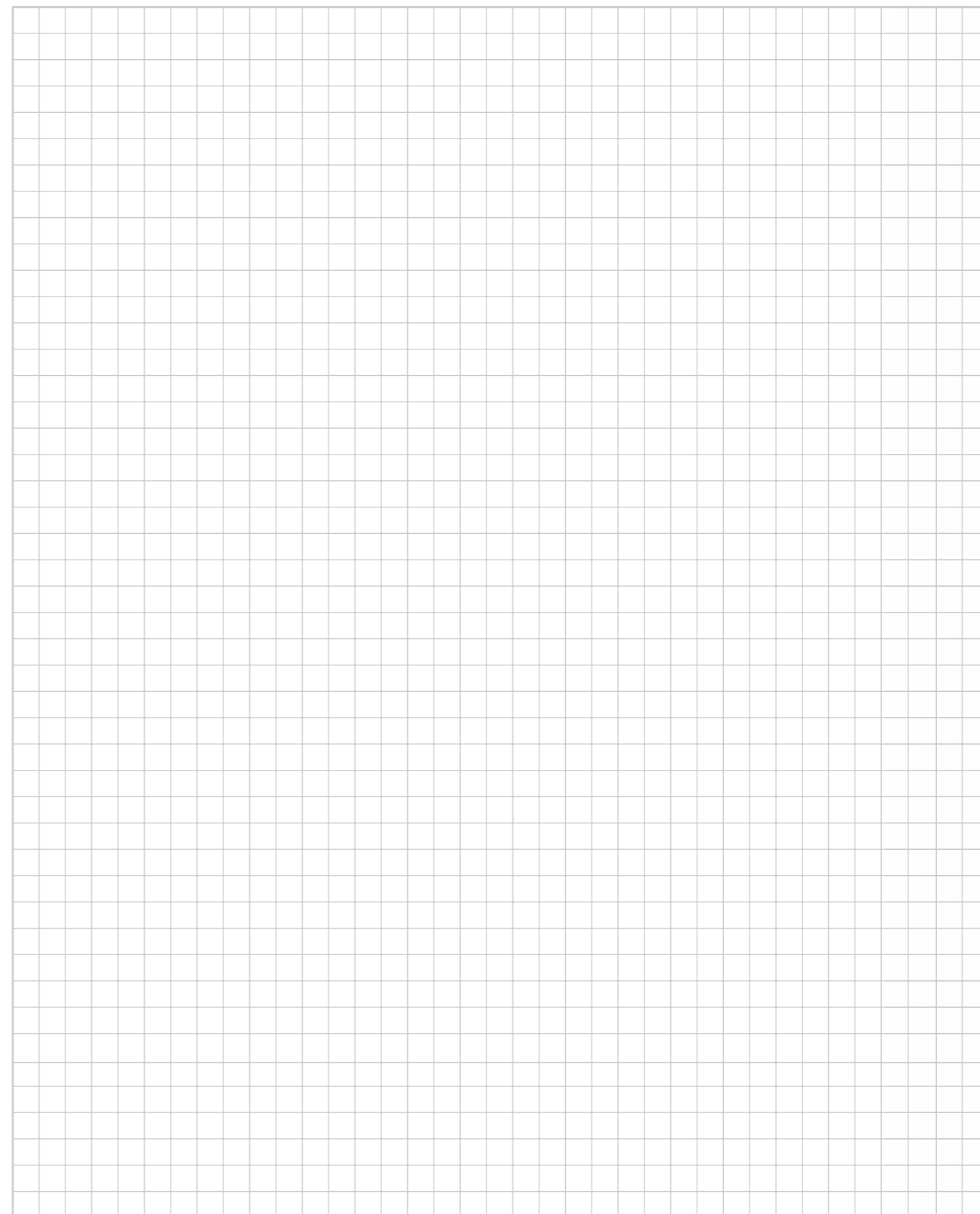
Die Firma Clemens zeichnet sich durch ihre extrem robusten und zuverlässigen Geräte aus. Außerdem verfügen wir über ein großes Ersatzteilsortiment mit über 30.000 Artikeln, welche wir binnen 24 h im Inland ausliefern können. Zudem bieten wir einen Kundendienst an, der auf Wunsch Ihre Geräte bei Ihnen vor Ort instandsetzt oder wartet.

Bei weiteren Fragen zum Thema Service und Vorführungen helfen wir Ihnen gerne weiter unter der Rufnummer 06571 / 929-0.

In enger Zusammenarbeit mit den Hochschulen, Lehr-

anstalten und Kunden entwickelt Clemens ständig neue Produkte und Ideen. Immer wieder wurden wir dafür national und international ausgezeichnet. Im Jahr 2009 wurde dem Gründer, Herrn Bernard Clemens, als Anerkennung für seinen Einsatz zur Erhaltung und Förderung der Weinkultur in den Steillagen der Mosel der erste goldene Moselorden verliehen. Teilnahme an internationalen Messen, kontinuierliche Produktentwicklung, Erschließung neuer Märkte und Ausweitung der Angebotspalette sowie Investitionen in einen modernen Maschinenpark sichern auch künftig das Wachstum der Firma Clemens am Standort Wittlich, Deutschland.

# NOTIZEN



+ 49 (0) 65 71 / 929 0



clemens.info



Rudolf-Diesel-Straße 8  
54516 Wittlich - D



clemens.info



info@clemens-online.com



www.clemens-online.com





# CLEMENS

---

TECHNOLOGIES

Seit der Gründung im Jahre 1952 durch Bernard und Matthias Clemens baut die Firma CLEMENS kontinuierlich Maschinen für den Obst- und Weinbau. Das Familienunternehmen wird derzeit durch die Brüder Bernhard und Thomas, die Söhne von Bernard Clemens, geführt. Das Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt innovative und qualitativ hochwertige Produkte, wie den Um-den-Stockräumer „CLEMENS-RADIUS«, den vielseitigen Rahmen

«HEXAGON», die Mulchbürste „MULTICLEAN«, und den Rebholzzieher «KOBOLD». CLEMENS-Maschinen sind der Schlüssel zum erfolgreichen Management der Weinberge. Parallel zu den Maschinen für den Weinbau produziert das Unternehmen auch Edelstahl tanks, auf die Anforderungen der Kunden angepasst. Heute hat das Unternehmen rund 220 Mitarbeiter. CLEMENS exportiert mehr als 80% der Produktion und ist in mehr als 35 Ländern vertreten.

